

MDSC-1600S-PN

# “一拖四”通过式 双张检测器

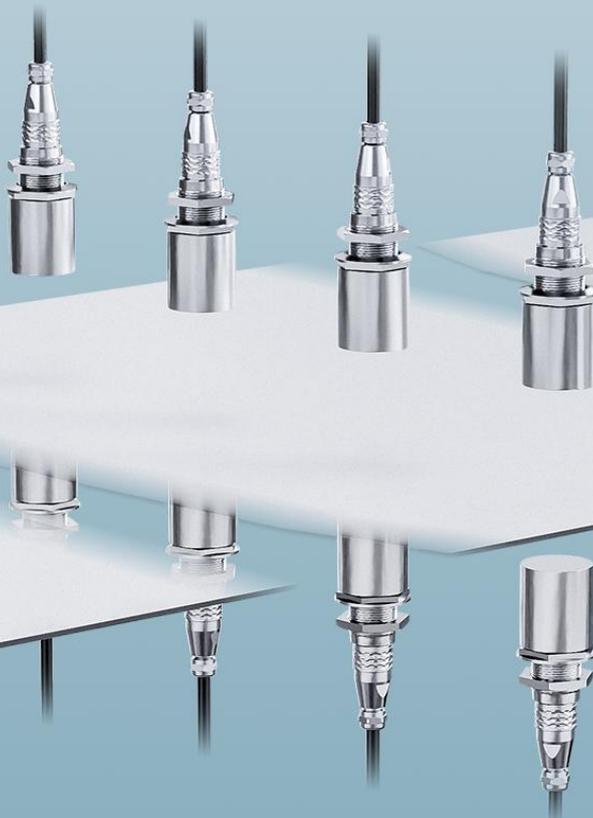
国内首创通过式“一拖四”多探头设计,为产线提供降本增效、国产化的双料检测升级方案。

**999组**  
存储配方

**PROFI<sup>®</sup>**  
**NET**

**EtherCAT<sup>®</sup>**  
Technology Group

支持PN/EtherCat等主流系统



阿童木双张检测器  
/让重叠不再重复

## ■1600S能为您带来



## ■1600S核心技术优势



### 四通道设计

- 四通道支持多工位、多点位同步检测，检测覆盖无死角。
- 支持传感器任意组合,任意一对传感器都可单独启停。
- 每对传感器可分别检测不同厚度的片料。



### 999组存储配方

配方存储从 200 组升级至 999 组，满足复杂产线多材质、多规格产品的快速切换需求，无需重复参数设置。



### 更广泛的测量厚度

铁片:0.2-6.0mm、奥氏体不锈钢:0.4-6.0mm、铝/铝合金:0.1-8.0mm  
铜:0.1-6.0mm，从薄板到厚板轻松应对。



### 主流系统无缝对接

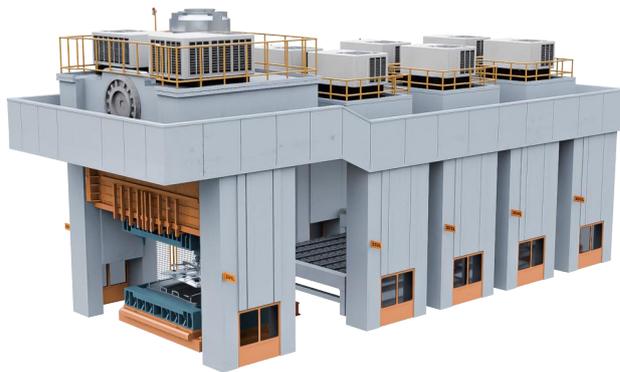
支持 Profinet、EtherCat、IO等多种工业通讯协议，无缝兼容主流产线系统，适配性强，助力快速落地投产。



## ■应用场景

# 01 汽车冲压车间

四通道设计精准适配汽车冲压车间大尺寸片料场景，可多点位同步检测，检测覆盖无死角，效率较单通道设备大幅提升，0.1-8.0mm宽幅厚度检测范围，兼容汽车产线多规格金属材料，从薄板到厚板轻松应对，应用场景更广泛；



# 02 保持输出检测结果

测量结果实时保持显示，持续输出当前检测数据，直至下一次测量信号触发，避免数据中断导致的误判；

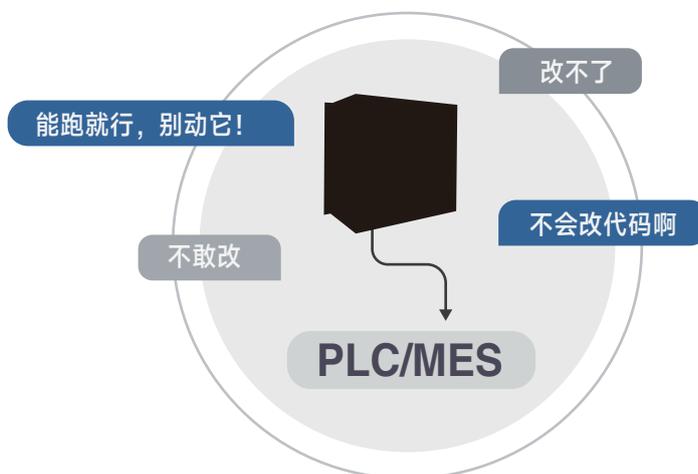
# 03 双张保持开关

新增双张检测保持开关，检测到叠料后自动锁定状态，需通过外部 IO 或 PN 信号手动清除，通过强制人工介入处理，从流程上杜绝工人忽视瞬时报警继续冲压的风险，进一步保障模具安全；



## ■国产替代新方案

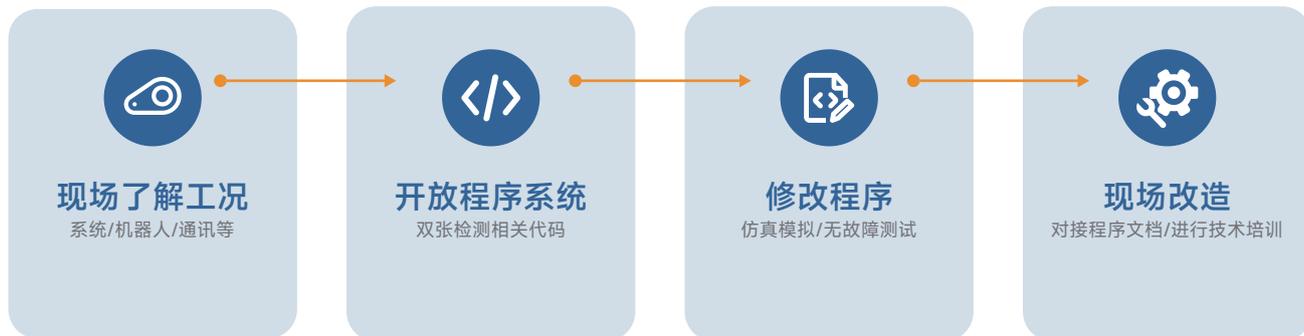
# 想替代进口产品 却不敢动代码？



想替代进口产品，代码卡壳了！

# 阿童木“零风险代码改造服务”

敢动，更敢兜底！



## 服务核心承诺

### ✓ 原代码“零触碰”保护

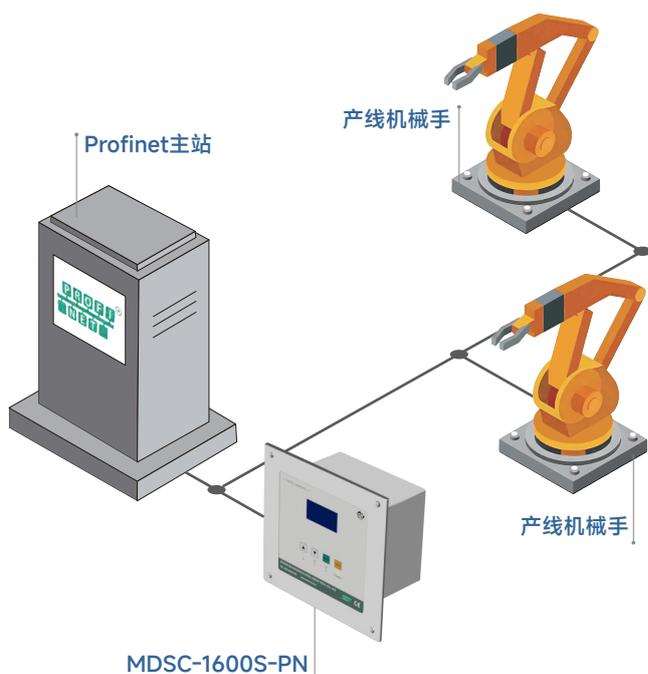
仅开发阿童木设备与企业现有系统的专属对接程序，不修改/不迁移/不触碰任何正在运行的原系统代码。

### ✓ 全流程“模拟预演”

完成 72 小时连续无故障测试，再上门现场对接。

### ✓ 代码“全交付”权益

改造完成后，提供完整对接程序文档（含代码注释、逻辑说明），配套技术培训。



24

专业团队7\*24小时在线响应  
快速定位并解决问题

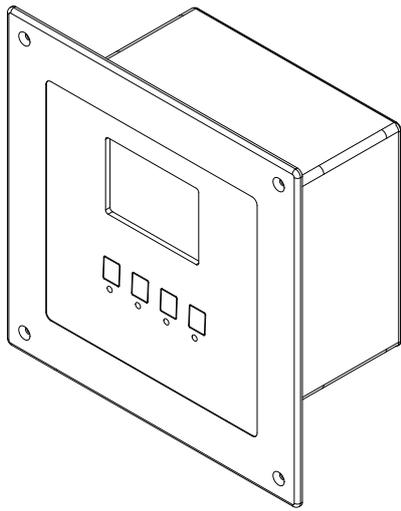
48

远程解决不了的问题  
工程师 48 小时内上门服务

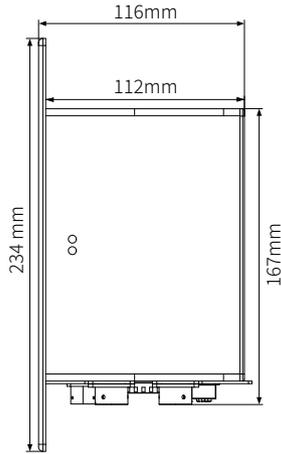
无限  
次数

永久免费远程技术支持  
无时间 / 次数限制

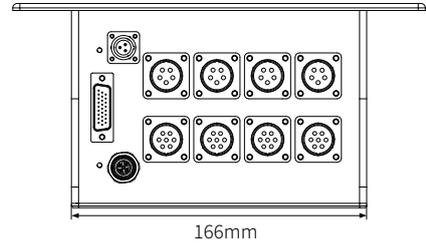
# 产品尺寸



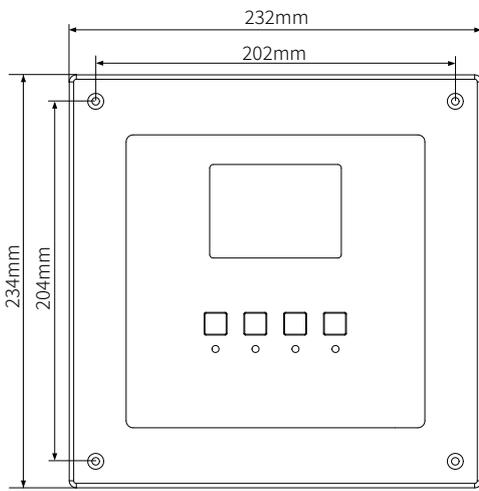
(侧视图)



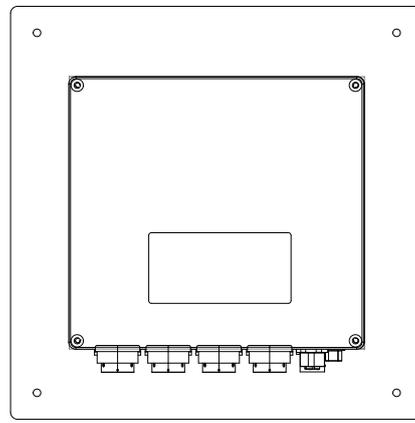
(右视图)



(底视图)

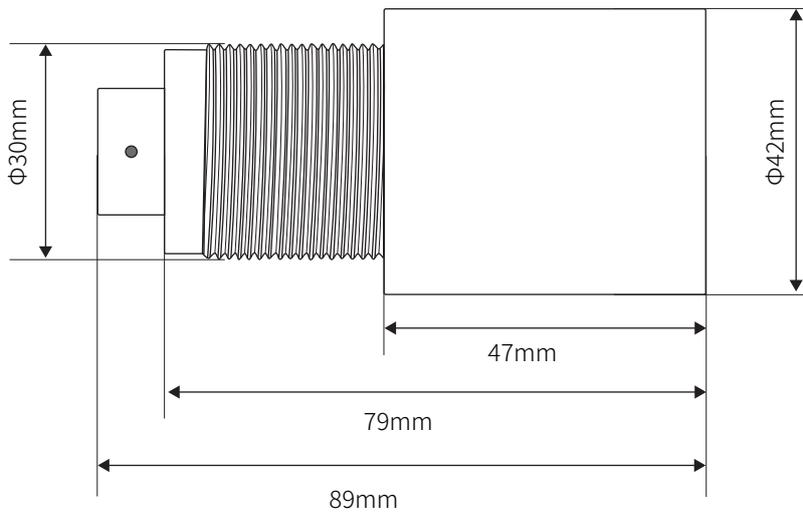


(正视图)

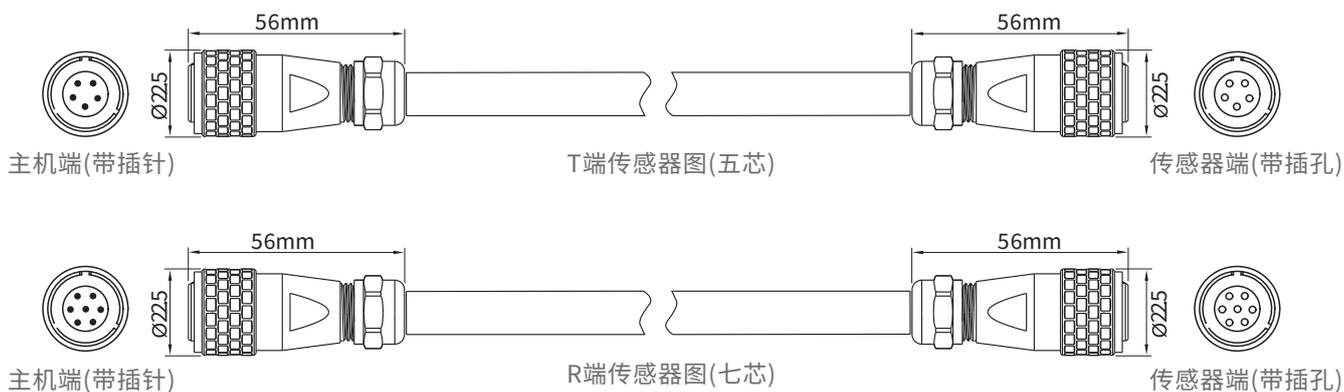


(后视图)

(主机尺寸图)



(传感器尺寸图)



(线缆尺寸图)

## ■ 主机数据参数

MDSC-1600S-PN		
材料检测范围	铁片	0.2~6.0mm
	奥氏体不锈钢	0.4~6.0mm
	铝/铝合金	0.1~8.0mm
	铜	0.1~6.0mm
工作电压	24V DC,+6V/-2V	
消耗功率	20W	
瞬间电流	10A 1ms	
响应速度	750pcs/min	
环境温度	0°C~50°C	
尺寸	主机外观尺寸	232 x 234 x 116(mm)
	嵌入式安装的开孔尺寸	167 x 167(mm)

阿童木（广州）智能科技有限公司

ATONM (GUANGZHOU) INTELLIGENT TECH.CO.,LTD



电话：400-0088-976

网址：www.atonm.com

地址：广州市黄埔区科丰路33号金发科技创新产业园18栋B座3楼

